



Type	底座		滑塊		桿		調整螺栓	
	材質	材質	處理	材質	處理	材質	處理	
SAT65	鋼(SPCC)	SS400	染黑	S45C	鍍鉻	SCM435	染黑	
SAT100	鋼(SPHC)							

品號	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	P	R	S	T	U	質量(g)	庫存
SAT65	65	80	25	50	6.5	15	40	10	10	52	M10×1.5	M8×1.25	8	36	20	16	3.2	8	260	·
SAT100	100	120	35	80	9	20	65	15	20	70	M20×2.5	M12×1.75	13	60	40	25	4.5	12	940	·

**Sp. 特長**

- 行程加大張力變強
- 可購買AST-1(支架)裝配, 改變方向

**Wa. 注意**

- 和張力方向逆向使用, 可能導致損壞

訂貨: 品號 交期: 1 天

SAT65

**Ps. 備註**

- 請參考本單元的張力器(驅動型組合表)

**Ex. 使用例**

**裝設方法**

下部六角螺帽放鬆

銷子、桿和惰輪裝上

掛上皮帶, 調整螺栓, 形成張力, 再固定下部六角螺帽